



## DDL.ECM INJEÇÃO

Boletim Técnico

603



Patente de invenção n.º 108904  
(Boletim Propriedade Industrial  
80/2017)



### DADOS TÉCNICOS

#### PRODUTO SECO

Peso por embalagem ..... 7,5 kg  
Densidade seca (EN 1015-10) .....  
.....250 a 300 kg/m<sup>3</sup>  
Conservação .....12 meses

#### PRODUTO EM PASTA

Água de amassadura ..... 144 % ± 2 %  
Tempo mistura ..... 6 a 9 minutos  
Rendimento ..... 3 a 4 kg/m<sup>2</sup>/cm  
Tempo início de presa ..... 30 minutos  
Tempo de revestimento ..... 4 semanas  
Tempo endurecimento total ..... 6 meses

#### DESEMPENHO

Classe (EN 998-1) ..... LW T  
Resistência à compressão  
(EN 1015-11) ..... CS I  
Resistência à flexão ..... 0,37 N/mm<sup>2</sup>  
Módulo de elasticidade ..... ≤ 170 N/mm<sup>2</sup>  
Aderência (EN 1015-12) .....  
..... ≥ 0,1 N/mm<sup>2</sup> - FP:B  
Absorção de água por capilaridade  
(EN 1015-18) ..... W 0  
Coeficiente de difusão do vapor de  
água (μ) (EN 1015-19) ..... ≤ 15 kg/m<sup>2</sup>.s.Pa  
Condutibilidade térmica (<sub>(-10,0dry)</sub>) (EN 1745)  
..... 0,070 W/mK  
Reação ao fogo (EN 13501) ..... A2 - s1, d0  
Durabilidade .....  
Requisito baseado em disposições  
válidas no local de utilização da  
argamassa  
Cor ..... Cinza claro

As indicações e informações são fornecidas de boa fé e refletem os últimos desenvolvimentos. A DDL garante a qualidade consistente do produto pelo que declina responsabilidades em relação à aplicação. Recomenda-se a realização de testes prévios para verificar a adequação do produto ao substrato e às condições ambientais de aplicação.

Data ..... abril de 2017 (versão 1)

### DESCRIÇÃO

A argamassa **DDL.ECM INJEÇÃO** é uma argamassa pré-misturada, seca, à base de cal aérea, agregados adequados bem calibrados e aditivos. O agregado nuclear é a cortiça que garante uma argamassa leve com alta resistência térmica, baixa resistência mecânica e de mínimo impacto ambiental. É isenta de agregados densos. Argamassa industrial leve de isolamento térmico (LW / T1 - CS I - W0) de aplicação em exteriores e interiores. Argamassa de uso previsto no enchimento de caixas de ar de paredes duplas.

A argamassa **DDL.MM INJEÇÃO** é caracterizada por possuir resistência mecânica adequada, presa lenta, elevada viscosidade, isenta de sais solúveis e hidratáveis e elevada permeabilidade ao vapor de água.

A **DDL.ECM INJEÇÃO** está em conformidade com a EN 998-1.

### APLICABILIDADE

**DDL.ECM INJEÇÃO** foi desenhada para conferir isolamento térmico em zonas não acessíveis (paredes duplas). O elevado desempenho térmico da argamassa contribui substancialmente para o isolamento das fachadas e baixa o ponto de orvalho, assegurando uma elevada permeabilidade ao vapor de água.

**DDL.ECM INJEÇÃO** pode ser aplicada em paredes duplas de tijolo sem isolamento térmico.

### PREPARAÇÃO E CONDIÇÕES AMBIENTAIS

Antes da aplicação da argamassa **DDL.ECM INJEÇÃO** a área a injetar deve ser vistoriada e todos os pontos de fuga devem ser selados. Todas as paredes a injetar devem possuir pelo menos três pontos à cota máxima para saída do ar e um ponto de injeção à cota inferior.

A aplicação não deve ser realizada com temperaturas superiores a 25 °C nem inferiores a 5 °C. A humidade relativa deve ser inferior a 80 %.

### APLICAÇÃO E RECOMENDAÇÕES

Para a preparação da **DDL.ECM INJEÇÃO**, adicionar água na razão de 144% (em peso), para cada 7,5 kg de argamassa juntar 10,8 litros de água.

A mistura deve ocorrer com misturador mecânico, a rotação baixa (750 rpm), durante 3 a 4 minutos, seguido de uma mistura a alta rotação (1500 rpm) durante 3 a 5 minutos até a obtenção de uma pasta homogénea.

A aplicação deve ser feita exclusivamente por injeção a baixa pressão (até 2,5 bar), sem estrangimentos de espessura. Após preenchimento integral da área, selar as saídas de ar e do ponto de injeção. O processo deve ser minuciosamente acompanhado de forma a detetar e estancar eventuais fugas.

Até 10 dias após a injeção não devem ser realizados trabalhos nas paredes tratadas. A água de amassadura será libertada progressivamente (variável de acordo com as características do suporte e do acabamento), pelo que poderá ocorrer danos associados a este fenómeno, não sendo aconselhável o aceleração do processo com desumidificadores ou aquecedores.

Os equipamentos e as ferramentas devem ser lavados com água corrente limpa. Em caso de salpico as áreas devem ser limpas com água. O pH do produto é elevado sendo que materiais suscetíveis de serem atacados devem ser previamente protegidos.

Não adicionar outros produtos.

### SEGURANÇA, SAÚDE E AMBIENTE

Evite o contacto com os olhos e a pele, pelo que devem ser usadas luvas e óculos de proteção. Manter fora do alcance das crianças.

Conserve o saco bem fechado e em local apropriado. Assegure o transporte adequado do produto. Mantenha a embalagem em local seguro, não utilize nem armazene o produto em condições extremas de temperatura, gelo e abrigado de humidade. Deverá ter sempre em conta a legislação em vigor relativa a Ambiente, Higiene, Saúde e Segurança no trabalho.

Para mais informações ver Rótulo e Ficha de Dados de Segurança.